

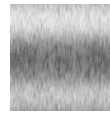
Modelo: VE150

Características:



Panel frontal curvo de cristal

Con vidrio exterior con templado de seguridad que asegura un mínimo intercambio de calor con el ambiente.



Cubierta de Acero Inoxidable

Incrementa la durabilidad del equipo en la zona de despacho en el establecimiento.



Condensador de bajo mantenimiento

Su diseño permite reducir la frecuencia de mantenimientos y asegura la mejor disipación de calor en el equipo.



Control de Temperatura

Garantiza el enfriamiento del producto a la temperatura adecuada mientras mantiene la eficiencia energética.



Sistema de iluminación LED

Tecnología de iluminación que maximiza la visibilidad del producto.



Modelo: VE150

Dimensiones Externas:	Altura Total:	1145 mm
	Ancho:	1500 mm
	Profundidad:	815 mm
Dimensiones Internas:	Altura:	943 mm
	Ancho:	1400 mm
	Profundidad:	675 mm
Capacidad bruta:	395 lts	
Capacidad por Contenedor:	Camión 53': 27 unidades	
Capacidad del Compresor:	1/3 HP	
Refrigerante:	R134	
Condensador:	Aluminio	
Control:	Electrónico	
Rango de Temperatura:	1°C a 6°C	
Consumo de energía	4.11 Kw-Hr/24 Hrs	
Tensión/Frecuencia:	115-127 V/60 Hz	
Tipo de Cable de Alimentación:	NEMA 5-15B	