

Modelo: VCM100

“Mayor visibilidad para mejorar la exhibición de tus productos”



Características:

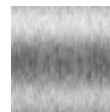
Puerta de vidrio doble de alta

Eficiencia.



Con vidrio exterior con templado de seguridad que asegura un mínimo intercambio de calor con el ambiente.

Cubierta de Acero Inoxidable



Incrementa la durabilidad del equipo en la zona de despacho en el establecimiento.

Condensador de bajo mantenimiento



Diseñado para reducir 50% el mantenimiento preventivo, además permite disipar la mayor cantidad de calor en el equipo.

Control electrónico



Garantiza el enfriamiento del producto a la temperatura adecuada mientras mantiene la eficiencia energética.

Sistema de iluminación LED



LEDs inmersos en el gabinete que permite la máxima visibilidad con el menor consumo de energía.



Modelo: VCM100

“Mayor visibilidad para mejorar la exhibición de tus productos”

Dimensiones Externas:	Altura Total:	1206 mm
	Ancho:	986 mm
	Profundidad:	850 mm
Dimensiones Internas:	Altura:	721 mm
	Ancho:	900 mm
	Profundidad:	675 mm
Capacidad Bruta:	458 lts	
Capacidad por Contenedor:	Camión 53': 30	
	Camioneta 7mts: 14	
Capacidad del Compresor:	1/5 HP	
Refrigerante:	R290	
Tipo de Condensador:	De Bajo Mantenimiento	
Tipo de Control:	Electrónico	
Rango de Temperatura:	1°C a 6°C	
Consumo de Energía:		
R134 Condición C:	3.63 Kw-Hr/24 Hrs	
Corriente:	3.5 A	
Tensión/Frecuencia:	115-127 V/60 Hz	
Tipo de Cable de Alimentación:	NEMA 5-15B	

