

Modelo: RB100



Características:

Puerta de vidrio doble de alta Eficiencia.



Con vidrio exterior con templado de seguridad que asegura un mínimo intercambio de calor con el ambiente.

Sistema de iluminación LED



LEDs inmersos en el gabinete que permite la máxima visibilidad con el menor consumo de energía.

Control electrónico



Garantiza el enfriamiento del producto a la temperatura adecuada mientras mantiene la eficiencia energética.

Modelo: RB100

Dimensiones Externas:	Altura Total:	1830 mm
	Ancho:	540 mm
	Profundidad:	643 mm
Dimensiones Internas:	Altura:	1592 mm
	Ancho:	464 mm
	Profundidad:	420 mm
Capacidad Bruta:	206 lts	
Parrillas Ajustables:	4	
Capacidad por Contenedor:	Camión 53': 88	
Capacidad del Compresor:	1/5 HP	
Refrigerante:	R290	
Tipo de Condensador:	WOT	
Tipo de Control:	Electrónico	
Rango de Temperatura:	3°C a 6°C	
Consumo de Energía:		
R290 Condición C:	3.511 Kw-Hr/24 Hrs	
Corriente:	4.0 A	
Tensión/Frecuencia:	115-127 V/60 Hz	
Tipo de Cable de Alimentación:	NEMA 5-15B	