

# Modelo: RB800

“Enfría tus alimentos y bebidas con el menor consumo de energía”



## Características:

### Puerta de vidrio doble de alta

#### Eficiencia.

Con vidrio exterior con templado de seguridad que asegura un mínimo intercambio de calor con el ambiente.



### Sistema de iluminación LED

LEDs inmersos en el gabinete que permite la máxima visibilidad con el menor consumo de energía.



### Condensador de bajo

#### mantenimiento

Diseñado para reducir 50% el mantenimiento preventivo, además permite disipar la mayor cantidad de calor en el equipo.



### Control electrónico

Garantiza el enfriamiento del producto a la temperatura adecuada mientras mantiene la eficiencia energética.



# Modelo: RB800

“Enfría tus alimentos y bebidas con el menor consumo de energía”

<b>Dimensiones Externas:</b>	<b>Altura Total:</b>	<b>2060 mm</b>
	<b>Ancho:</b>	<b>1374 mm</b>
	<b>Profundidad:</b>	<b>720 mm</b>
<b>Dimensiones Internas:</b>	<b>Altura:</b>	<b>1547 mm</b>
	<b>Ancho:</b>	<b>1274 mm</b>
	<b>Profundidad:</b>	<b>607 mm</b>
<b>Capacidad Bruta:</b>	<b>1197 lts</b>	
<b>Parrillas Ajustables:</b>	<b>8</b>	
<b>Capacidad por Contenedor:</b>	<b>Camión 53': 33</b>	
	<b>Camioneta 7mts: 13</b>	
<b>Capacidad del Compresor:</b>	<b>1/2 HP</b>	
<b>Refrigerante:</b>	<b>R290</b>	
<b>Tipo de Condensador:</b>	<b>De Bajo Mantenimiento</b>	
<b>Tipo de Control:</b>	<b>Electrónico</b>	
<b>Rango de Temperatura:</b>	<b>0°C a 6°C</b>	
<b>Consumo de Energía:</b>		
<b>R134 Condición C:</b>	<b>9.10 Kw-Hr/24 Hrs</b>	
<b>Corriente:</b>	<b>13.7 A</b>	
<b>Tensión/Frecuencia:</b>	<b>115-127 V/60 Hz</b>	
<b>Tipo de Cable de Alimentación:</b>	<b>NEMA 5-15B</b>	

