

Modelo: CVC15**“El equipo Especificado por las principales marcas de Helados”**

Características:



Puertas de vidrio de Alta eficiencia



Vidrio frontal con templado de seguridad y por el interior vidrio flotado con una capa suave de Low-e y gas argón como aislante

Piso en acero Inoxidable



Ideal para el manejo de productos alimenticios

Sistema de refrigeración



Basado en paredes activas brindando una temperatura uniforme y máxima eficiencia en consumo energético.

Modelo: CVC15

“El equipo Especificado por las principales marcas de Helados”

Dimensiones Externas:	Altura Total:	1660 mm
	Ancho:	715mm
	Profundidad:	760 mm
Dimensiones Internas:	Altura:	1192mm
	Ancho:	615 mm
	Profundidad:	590 mm
Capacidad Bruta:	430 litros	
Capacidad por Contenedor:	Camión 53´: 63	
	Camioneta 7mts: 27	
Refrigerante:	R290	
Tipo de Condensador:	Bajo Mantenimiento	
Tipo de Control:	Mecánico	
Rango de Temperatura:	-18°C a -23°C	
Ruedas:	N/A	
	N/A	
Tensión/Frecuencia:	115 V/60 Hz	
Tipo Cable de Alimentación:	NEMA 5-15B	