

## Modelo: CHC400

### Características:

#### Puertas deslizables de alta eficiencia



Fabricadas en vidrio curvo templado con una capa gruesa de Low-e, lo cual permite disminuir el intercambio de calor por radiación.

#### Esquinas redondeadas



Permite una mejor limpieza en el equipo y evita la generación de bacterias y microorganismos.

#### Sistema de refrigeración Ecológico



Basado en paredes activas brindando una temperatura uniforme y máxima eficiencia en consumo energético, mediante el uso de gas R290

#### Ruedas



Sistema de Ruedas que permiten movilidad en el equipo evitando su desgaste.





## Modelo: CHC400

	<b>Altura Total:</b>	<b>1305 mm</b>
<b>Dimensiones Externas:</b>	<b>Ancho:</b>	<b>650 mm</b>
	<b>Profundidad:</b>	<b>884 mm</b>
	<b>Altura:</b>	<b>1185 mm</b>
<b>Dimensiones Internas:</b>	<b>Ancho:</b>	<b>697 mm</b>
	<b>Profundidad:</b>	<b>530 mm</b>
<b>Capacidad Neta:</b>	<b>349 litros</b>	
<b>Canastillas:</b>	<b>1</b>	
<b>Capacidad por Contenedor:</b>	<b>Contenedor 40': 48</b>	
<b>Capacidad del Compresor:</b>	<b>1/3 HP</b>	
<b>Refrigerante:</b>	<b>R290</b>	
<b>Condensador:</b>	<b>De cobre</b>	
<b>Control:</b>	<b>Termostato Mecánico</b>	
<b>Rango de Temperatura:</b>	<b>-18°C a -23°C</b>	
<b>Ruedas:</b>	<b>2 ruedas con pivote</b>	
	<b>2 ruedas</b>	
<b>Consumo de energía:</b>	<b>2.952 kWh/24h</b>	
<b>Tensión/Frecuencia:</b>	<b>115 V/60 Hz</b>	
<b>Tipo de Cable de Alimentación:</b>	<b>NEMA 5-15B</b>	